

Novasil®**S 800**

Karta techniczna

- Właściwości:**
- Neutralnie usieciowany 1-komponentowy silikonowy środek klejąco-uszczelniający na bazie alkoksów
 - Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV
 - Bardzo dobra przyczepność własna na tworzywach sztucznych
 - Duża siła przyczepności
 - Niekorozyjny
 - Bezwonny
 - Nie powoduje pęknięć naprężeniowych na nienaprężonym wstępnie szkłe akrylowym (Plexiglas®) i poliwęglanie (Makrolon®, Lexan®)
- Obszary zastosowań:**
- Energie odnawialne:**
- Elastyczne klejenie ram na modułach fotowoltaicznych
 - Klejenie i uszczelnianie skrzynek przyłączowych
- Przemysł sprzętu AGD:**
- Klejenie słupków drzwi, kątowników i zaślepek
- Przemysł oświetleniowy i elektroniczny:**
- Elastyczne klejenie i uszczelnianie obudów lamp
 - Elastyczne klejenie i uszczelnianie elektrycznych i elektronicznych elementów konstrukcyjnych
- Instalacje grzewcze, wentylacyjne i techniczne:**
- Uszczelnianie spoin przyłączeniowych i szczelin dylatacyjnych w technice klimatyzacji i wentylacji
- Przemysł ogólny:**
- Elastyczne klejenie i uszczelnianie w obszarze przemysłowym przy ciągłym obciążeniu termicznym do + 150 °C
- Normy i badania:**
- UL 94 Flame Classification HB RTI 105°C, plik nr E 176319
 - Kompatybilność ze szkłem akrylowym (Plexiglas®) została sprawdzona i potwierdzona przez producenta. Dostępny jest raport z badania kompatybilności ze szkłem akrylowym Plexiglas®-XT.
- Wskazówki szczególne:**
- Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów. Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.
- Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości alkoholu.
- W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.
- Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w

warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Plexiglas® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Röhm GmbH, Darmstadt - Makrolon® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Bayer AG, Leverkusen - Lexan® jest zastrzeżonym znakiem towarowym GE Plastics BV, Bergen op Zoom

Dane techniczne:

| | |
|--|---------------------|
| Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut] | ~ 20 |
| Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm] | ~ 2 |
| Temperatura obróbki od/do [°C] | + 5 / + 40 |
| Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³] | ~ 1,4 |
| Lepkość przy 23 °C | pastowaty, stabilny |
| Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868 | ~ 45 |
| Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm²] | ~ 1,0 |
| Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, S3A [%] | ~ 480 |
| Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, S3A [N/mm²] | ~ 3,0 |
| Odporność na temperaturę od/do [°C] | - 40 / + 150 |
| Elektryczna wytrzymałość na przebicie ED zgodnie z normą DIN EN 60243 [kV/mm] | ≥ 15 |
| Właściwa rezystancja skrośna ρ zgodnie z normą DIN IEC 93 [Ω*cm] | 10 ^14 |
| Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące] | 9 (1) |

1) od daty produkcji

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna:

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte.

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe.

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane może być zastosowanie substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie. W tym celu prosimy o konsultację z działem techniki stosowania.

Określone tworzywa sztuczne wymagają specjalnej obróbki powierzchni, aby możliwe było uzyskanie na nich optymalnej przyczepności. Proszę w tym celu zwrócić się wcześniej do naszego działu techniki zastosowań.

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Dla uzyskania optymalnej przyczepności i dobrych własności mechanicznych konieczne jest unikanie wtrąceń powietrza.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana. Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli S 800 składowany jest przez dłuższy czas (kilka tygodni) w temperaturach > 30 °C, występuje wyraźne skrócenie okresu trwałości.

Forma dostawy:

| | |
|-------------------------------|--------------|
| | 310 ml wkład |
| biały | S800-04-C01 |
| Opakowanie jednostkowe | 20 |
| Sztuk na palecie | 1200 |

Inne formy dostawy na zapytanie

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Utylizacja:

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady:

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym druku bazują na aktualnej wiedzy technicznej i doświadczeniach. Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania nie zwalniają one użytkownika od przeprowadzenia własnych badań i prób. Informacje zawarte w niniejszym druku i oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE związane z tym drukiem nie stanowią przejęcia gwarancji. Oświadczenia dotyczące gwarancji wymagają dla swej skuteczności oddzielnego wyraźnego oświadczenia firmy OTTO-CHEMIE na piśmie. Właściwości podane w tej karcie danych obszernie i ostatecznie ustalają właściwości przedmiotu dostawy. Propozycje zastosowania nie uzasadniają przyrzeczenia przydatności dla zalecanego celu zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do dopasowania produktu do postępu technicznego i nowych opracowań. Jesteśmy do dyspozycji w przypadku zapytań, również dotyczących ewentualnych specjalnych problemów związanych z zastosowaniami. Jeżeli zastosowanie, w którym wykorzystywane są nasze produkty, podlega obowiązkowi uzyskania urzędowego zezwolenia, odpowiedzialnym za uzyskanie tych zezwoleń jest użytkownik. Nasze zalecenia nie zwalniają użytkownika z obowiązku uwzględnienia i, jeśli to konieczne, wyjaśnienia możliwości naruszenia praw osób trzecich. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych Warunków Handlowych, w szczególności również w odniesieniu do ewentualnej odpowiedzialności za wady. Nasze Ogólne Warunki Handlowe znajdują się na stronie internetowej <http://www.otto-chemie.de/pl/agb>