

OPTIMAX 830-PE : Epoksydowa żywica, płynna o średniej szybkości utwardzania.

Ogólna charakterystyka:

OPTIMAX 830-PE to wysokiej jakości żywica epoksydowa dedykowana do zabezpieczania elementów elektronicznych. OPTIMAX 830-PE wykazuje dużą odporność na chemikalia i inne niekorzystne czynniki środowiska. Doskonale nadają się do zalewania i hermetyzacji przełączników, złącz, wtyczek, pojedynczych elementów elektronicznych, oraz do montażu stateczników, paneli słonecznych itp. Umiarkowana lepkość pozwala na swobodny rozptyw i wypełnienie szczelin.

Cechy:

- Łatwa w użyciu 2 składnikowa zalewa , proporcja mieszania 1:1
- Płynna, samopoziomująca konsystencja
- Przeźroczysta
- Mocne wiązanie uzyskuje się po 2-3 h
- Doskonała adhezja do szerokiej gamy materiałów: aluminium, szkło, ceramika., miedź, stal, mosiądz, beton, FRP/SMC, drewno, tworzywa sztuczne, grafit

Właściwości fizyczne

Parametry	Wartości
Nieutwardzony:	
Kolor	Przeźroczysty
Lepkość mPas	25 000
Proporcja mieszania	1:1
Gęstość (gr/cm ³)	1,1
Czas życia mieszanki	20-30 minut
Czas utwardzania	2-3 h
Utwardzony :	
Twardość	SHORE D 77 -80
Wytrzymałość na ścinanie	18 -24 MPa
Wytrzymałość na odrywanie	3-5 MPa

Odporność chemiczna:

Odporność chemiczna kleju OPTIMAX 830-PE była badana dla łączenia aluminium – aluminium. Utwardzanie 7 dni w 25°C, następnie zanurzone w środkach chemicznych, wymienionych poniżej, badano wytrzymałość na ścinanie.

Środek chemiczny	Wytrzymałość na ścinanie MPa
Benzyna	18
Kwas octowy (10%)	15
Ksylen	15
Olej smarowy HD30	17
Parafina	15

Karta techniczna OPTIMAX830-PE

Przygotowanie:

Powierzchnie zalewane muszą być czyste, suche wolne od tłuszczu i oleju oraz innych zanieczyszczeń. Do czyszczenia można użyć alkoholu izopropylowego lub innych dostępnych środków czyszczących.

Opakowania:

Standardowo pakowane w podwójne kartrydżach 50 ml i 380 ml. Produkt może być dostarczany w bańkach i beczkach do stosowania z urządzeniami dozującymi

Przechowywanie:

Długość okresu przechowywania kleju i aktywatora zależy od temperatury magazynowania. Idealna temperatura zawiera się w przedziale od +8°C do +21°C. Przechowywanie powyżej +28°C skraca żywotność kleju i może wpłynąć na pogorszenie właściwości fizyko-chemicznych, Okres przydatności kleju jest podany na etykiecie.

Bezpieczeństwo:

Informacje w karcie bezpieczeństwa MSDS

Uwaga:

Nasze dane odpowiadają aktualnemu stanowi rozwoju chemii i techniki; nie pretendują one do całkowitej kompletności. Najlepszym zabezpieczeniem przeciwko możliwym błędom, za które nie możemy ponosić żadnej odpowiedzialności, jest przeprowadzenie własnych doświadczeń. W ten sposób zmienne dane, zależne od zastosowania, sposobu pracy i materiałów, uzyskają każdorazowe potwierdzenie w konkretnych warunkach.

Dane kontaktowe producent:

Novachem Technologies

U4 Dunboyne Industrial Estate, Dunboyne Co. Meath, Ireland

Tel: Fax: +353-1-8026554

<http://www.novachem.ie> / email: info@novachem.ie

Dane kontaktowe dystrybutor:

Firma Handlowo Usługowa Blelektronik

Ul. Chełmońskiego 72c/10

31-340 Kraków, Polska

Tel/ Fax: +48 12 394 58 66

Mobile: +48 696 483 020

e-mail: info@blelektronik.com.pl

Web: www.blelektronik.com.pl